



MEP MINI SYNTAX

Centro de producción automático bidireccional de ferralla, equipado con programación electrónica para la fabricación de estribos de pequeño y gran tamaño, barras rectas y barras rectificadas personalizadas, así como barras rectas con dobleces en uno o en ambos extremos.

Dispone de un segundo grupo de arrastre, que garantiza el correcto desplazamiento y tracción de las barras, logrando un doblado perfecto en ambos extremos.

El proceso de enderezado es automático y está controlado por un ordenador PLC, en función de los diámetros a producir.



CONTACTO

EMAIL: marketing@gruposerecon.com

TLF: +34 628 09 70 88



SERECON
SUMINISTRO Y EQUIPAMIENTO INDUSTRIAL

Especificaciones técnicas

Velocidad de arrastre: 1,8 m/s

Capacidad de trabajo con 1 alambre: Ø 8 - Ø 16 mm

Capacidad de trabajo con 2 alambres: Ø 8 - Ø 12 mm

Velocidad (Estribos / Hora): 2.800

Tensión: 3PH - 380 V - 50Hz

Dimensiones:

Cuerpo de la máquina (sin devanadoras): 9400x4500 mm.

Devanadoras (tamaño individual): 2220x2350x2500 mm.

Cuadro de control: 600x600x1860 mm.

Pesos:

Máquina: 4090 kg

Contadores: 908 kg

Devanadoras: 1194 kg

Cuadro de control: 224 Kg.

CONTACTO

EMAIL: marketing@gruposerecon.com

TLF: +34 628 09 70 88

www.gruposerecon.com