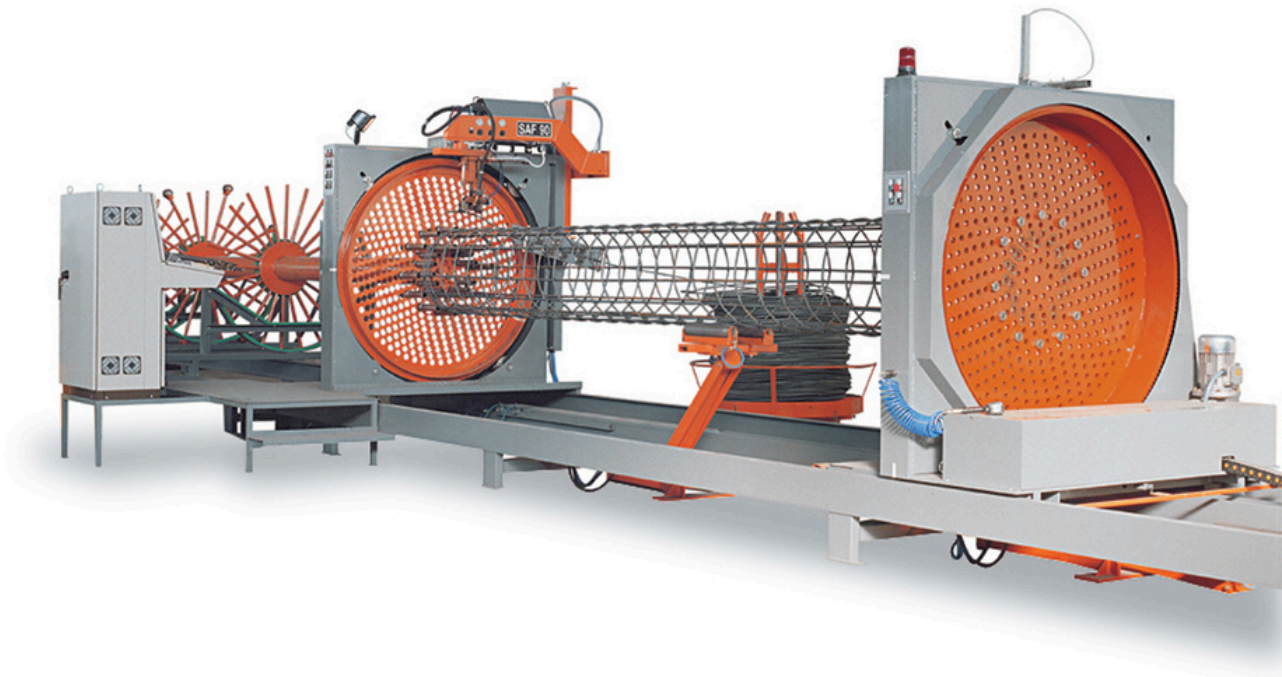




# SERECON

SUMINISTRO Y EQUIPAMIENTO INDUSTRIAL

## PILOTERA SCHNELL GTM XP 200/1100 12E



La SCHNELL GTM XP 200/1100 12E es una pilotera automática diseñada para la fabricación de pilotes cilíndricos y prismáticos mediante espiral soldada y paso programable. Gracias a su estructura monobloque y al uso de servomotores, la máquina ofrece una elevada flexibilidad, velocidad y precisión en la producción de jaulas de armadura para cimentaciones especiales y obra civil.

El equipo incorpora sistemas automáticos de alimentación, rotación y control electrónico del paso de espiral, permitiendo fabricar jaulas de hasta 12 metros de longitud con alta productividad y seguridad operativa. Su diseño transportable facilita el desplazamiento y montaje en obra.

### CONTACTO

EMAIL: [marketing@gruposerecon.com](mailto:marketing@gruposerecon.com)

TLF: +34 628 09 70 88

[www.gruposerecon.com](http://www.gruposerecon.com)



## Características técnicas

Diámetro de jaula	200 - 1100 mm
Longitud máxima de jaula	12 m
Diámetro de espiral	6 - 16 mm
Diámetro barras longitudinales	12 - 32 mm
Paso de espiral programable	50 - 500 mm
Potencia instalada	10 kW
Tensión de alimentación	400V/50Hz
Dimensiones aproximadas	28300x5600x2165 mm
Peso	6500 Kg

- Fabricación automática de pilotes cilíndricos.
- Programación automática del paso de espiral.
- Producción de jaulas de gran longitud.
- Estructura robusta para trabajo industrial continuo.
- Sistema electrónico de control y sincronización.
- Compatible con diferentes diámetros de barras y espirales.

## CONTACTO

EMAIL: [marketing@gruposerecon.com](mailto:marketing@gruposerecon.com)

TLF: +34 628 09 70 88